

## DATOS TÉCNICOS: ALTURA I FORMA DEL DIENTE

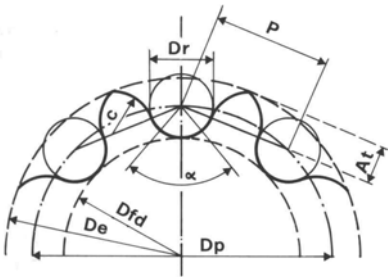
|           | NOMENCLATURA                                                                                          | NOMENCLATURE                                                                               |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>At</b> | Altura del diente sobre el polígono primitivo                                                         | Depth of the tooth over the original polygon                                               |
| <b>De</b> | Diámetro externo definido por la circunferencia que pasa por la extremidad de dos dientes de la rueda | External diameter defined as the circumference measured around the ends of the gear teeth. |

**DIMENSIONES / DIMENSIONS :**

**At max** =  $0.625 \cdot p - 0.5 \cdot Dr + 0.8 \cdot p/z$   
**At min** =  $0.5 \cdot (p-r)$   
**De max** =  $Dp + 1.25 \cdot p - Dr$   
**De min** =  $Dp + p \cdot (1 - 1.6/z) - Dr$

**FORMA DEL DIENTE / TOOTH FORM:**

|           | NOMENCLATURA                              | NOMENCLATURE                        |
|-----------|-------------------------------------------|-------------------------------------|
| <b>p</b>  | paso de la cadena                         | chain pitch                         |
| <b>Dp</b> | diámetro primitivo                        | pitch diameter                      |
| <b>Dr</b> | diámetro del rodillo de la cadena         | diameter of chain roller            |
| <b>rf</b> | radio de la curva de reposo del rodillo   | radius of roller test curve         |
| <b>a</b>  | ángulo de contacto del rodillo            | contact angle of roller             |
| <b>Ru</b> | radio de la curva de salida               | radius of exit curve                |
| <b>z</b>  | numero de los dientes de la rueda dentada | number of teeth on the toothed gear |



| DIMENSIONES / DIMENSIONS                                                                  |                                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Perfil mínimo<br>Minimum profile                                                          | Perfil máximo<br>Maximum profile                                                                                                |
| $rf = 0.505 \cdot dr$<br>$a = 140^\circ - 90^\circ/z$<br>$Ru = 0.12 \cdot dr \cdot (z+2)$ | $rf = 0.505 \cdot dr + 0.069 \cdot (dr)^{1/3}$<br>$a = 120^\circ \cdot (90^\circ/z)$<br>$Ru = 0.008 \cdot dr \cdot (z_2 + 180)$ |

**DENTADO REALIZADO CON HERRAMIENTAS DIN 8196**  
**GEAR CUTTING WITH DIN 8196 TOOLS**