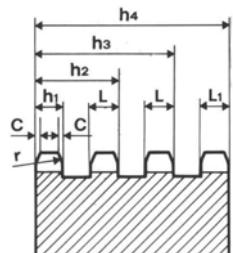


DATOS TÉCNICOS: PERFIL DE LA DENTADURA



Nomenclatura		Nomenclature
h_1	Ancho del diente	Tooth width
h_2 h_3 h_4	Ancho de ruedas dobles, triples, cuádruple.	Width of double, triple and quadruple wheels
r	radio del chaflán del diente	bevel range of the tooth
C	radio del chaflán del diente	width of the tooth radius
P	paso de la cadena	chain pitch
TP	paso transversal de la cadena	transverse chain pitch
W	ancho interno de la cadena	internal width of the chain

DIMENSIONES / DIMENSIONS

h_1	para cadena simple/ for single chain	$p < 12.7$	$p > 12.7$
L	para cadena doble y triple / for double or triple chain	$= 0.93 W (h 14)$	$0.95 W (h 14)$
L_1	para cadena cuádruple y superior / for quadruple or more chain	$= 0.91 W (h 14)$	$0.93 W (h 14)$
C	desde un mínimo de 0,1 p hasta un máximo de 0,15 p / from a minimum pf 0,1 p to a maximum of 0.15 p	$= 0.88 W (h 14)$	$0.90 W (h 14)$

Nº DE DIENTES

NUMBER OF TEETH

Las citadas fórmulas se refieren a las indicadas por las normas ISO/R 606 y son válidas para ruedas dentadas para cadenas de rodillos de 9 a 150 dientes. Las dentaduras con 9 a 150 dientes. The equations given above refer to those specified in the ISO/R 606 standards and are valid for toothed gears for roller chains with 9 to 150 teeth. The recommended toothings are: recomendadas son:

13-15-17-19-21-23-24-28-57-76-95-114

13-15-17-19-21-23-24-28-57-76-95-114

INDICACIONES PARA REINICAR LA ELABORACIÓN / INDICATIONS FOR FURTHER MACHINING

Las ruedas se entregan normalmente con un preagujero. En caso de reinicio de la elaboración para la obtención de agujeros, sedes para cojinetes, etc., se aconseja fijarlas mediante mordazas suaves sobre el diámetro externo para obtener una perfecta concentrícidad con la dentadura.

The wheels are normally supplied with a pilot bore. It is therefore advisable, when the machining in order to execute holes, bearing housings etc., to secure them with soft clamps on the external diameter in order to achieve perfect concentricity with the tooth, as during cutting the tool is finishing even outside \varnothing .

